

## UNICUT® Alu-SI

**LEISTUNGSSPEKTRUM:** Hightech-Spezialprodukt

**MATERIALIEN:** AlSi-Legierungen, Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und niedriglegierte CrNi-Stähle

**EIGENSCHAFTEN:** Mineralölfrei, niedrigviskos

**BEARBEITUNGSFORM:** Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Bohren, Drehen



ALUMINIUM



BUNTMETALLE



STAHL / EDELSTAHL



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 25 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- In Zusammenarbeit mit führenden Bandsägenherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Speziell für hochsiliciumhaltige Legierungen entwickelt
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

### VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten, bei Bandsägen bis zu 3000m<sup>2</sup>/Band
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschnitten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch sehr geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

### LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container