

## UNICUT® Basic-HT

**LEISTUNGSSPEKTRUM:** Breitband-Allroundprodukt

**MATERIALIEN:** Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und CrNi-Stähle

**EIGENSCHAFTEN:** Mineralölbasisch, mittelviskos, universell einsetzbar

**BEARBEITUNGSFORM:** Kreissägen, Barrenfräsen



ALUMINIUM



BUNTMETALLE



STAHL / EDELSTAHL

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 220 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Hochtemperaturfest
- Für Hochleistungsbearbeitungsmaschinen
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Besonders haftfähig
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Für siliciumhaltige Legierungen und Reinaluminium geeignet
- Für Sonderbuntmetalllegierungen geeignet
- Einsetzbar mit Pump- oder Drucksprühsystemen
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

### VORTEILE

- Kostenersparnis durch Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschnitten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Optimal für Betriebe mit hoher Werkstofffluktuation
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Keine Fleckenbildung beim Aufheizen auf Warmwalztemperatur
- Riefenfreie Fräsflächen

### LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container