



UMCUT®

Advanced Cutting Fluid Technology made in Germany



Minimalmengenschmierstoffe und -systeme



Advanced Cutting Fluid Technology made in Germany

Gute Ideen: Der Garant für Ihren Erfolg.

Perfekte Lösungen sind unser Antrieb – seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 1968 bis heute. Als Experten für Minimalmengenschmierung und Spezialprühsysteme für die Aluminium- und Stahl verarbeitende Industrie entwickeln wir Produkte und Systeme, die unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität, Innovation und Effizienz versprechen und sichern.

GEGRÜNDET 1968

Geschäftsfeld
Herstellung, Vertrieb
und Entwicklung von
Minimalmengenschmier-
stoffen und -systemen
sowie kundenspezifische
Sonderlösungen im Bereich
Fluidauftrag und
Oberflächenreinigung.

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Wilfried Wahl
Jürgen Wahl
Monika Wahl

Ergebnis sind patentierte High-Technology-Lösungen im Bereich Minimalmengenschmierung und -kühlung sowie Sonderlösungen im Bereich Fluidauftrag, die sich in der Praxis hervorragend bewährt haben. Minimaler Verbrauch, maximale Leistung und hohe Innovationskraft sind durch die Maßstäbe, die wir gesetzt haben. Mit dem innovativen UNICUT® Duo-System ist es uns gelungen, die Vorteile einer Minimalmengenschmierung mit den Vorteilen der Öl- und Emulsionsschmierung zu vereinen.

Unsere über 50-jährige Erfahrung fließt nicht nur in die Produktentwicklung ein, sondern auch in unser Service-Angebot: Wir sind immer für Sie da, wenn Sie uns brauchen, am Telefon oder direkt bei Ihnen vor Ort. Erwarten Sie von uns eine kompetente Beratung, fachliche Vielseitigkeit sowie individuelle, anwendungsspezifische Lösungen, die Ihre Prozesse nachhaltig optimieren.

Fordern Sie uns!

UNICUT®

Advanced Cutting Fluid Technology made in Germany

Inhalt

Unternehmen		Verteilereinheiten	
Erfahrung ist unsere Basis	05	UNICUT® Zwischenverteiler	13
Qualität	06	UNICUT® 2-fach Ventileinheit	13
Wir denken weiter	07	UNICUT® 3-fach Ventileinheit	13
Behälter		Füllstandsüberwachung	
Anwendungsbereiche + Funktionsweise	08	UNICUT® Niveauschalter	14
Düsen		Minimalmengenkühlmittel	
UNICUT® 1/8" Vollkegel Düse	10	UNICUT® Coolant SAF	15
UNICUT® 7mm Vollkegel Düse	10	Minimalmengenschmierstoffe	
Düsen für Kreissägen		UNICUT® Basic-EP	16
UNICUT® 5-fach Kombi-Düsenkopf	11	UNICUT® Basic-HT	17
UNICUT® 3-fach Kombi-Düsenkopf	11	UNICUT® Basic-V	18
UNICUT® M-Düsenkopf	11	UNICUT® Alu-MF	19
Düsen für Bandsägen		UNICUT® Alu-MF LT	20
UNICUT® Edelstahl U-Düsenkopf	12	UNICUT® Alu-SI	21
UNICUT® U-Düsenkopf	12	UNICUT® Alu-Milling	22
Düsen für Individualanwendung		UNICUT® Alu-SF	23
UNICUT® Stabdüse mit Edelstahlrohr	12	UNICUT® Alu-HT-MF	24
		UNICUT® Steel A4	25
		UNICUT® Duo System	26



Erfahrung ist unsere Basis

Hochwertige Öle für die Minimalmengenschmierung (MMS) und Minimalmengen Kühlschmierung (MMKS) ergänzt durch international patentierte High-Technology-Lösungen – das ist unser Kerngebiet seit mehr als 50 Jahren.

Als Experten für die Herstellung von Minimalmengenschmierstoffen und Hochleistungsschneidölen legen wir größten Wert auf eine hohe Qualität unserer Produkte und Systeme. Minimaler Verbrauch, maximale Leistung und umweltschonende Rezepturen sind dabei unser Maßstab. Innovative Produkte, die sich in der Praxis hervorragend bewährt haben, sind das Ergebnis unserer Entwicklungen.

Mit unserer langjährigen Erfahrung und unserem hohen fachlichen Wissen gelten wir als Top-Partner, vor allem für die Aluminium verarbeitende, ebenso aber auch für die Stahl verarbeitende Großindustrie. Bekannt für durchdachte und anwendungsspezifische Lösungen geht unser Angebot über unsere hochwertigen Schmierstoffe hinaus: So erhalten Sie bei uns ebenso die entsprechenden Sprühsysteme, vor allem aber auch kompetente Beratung und schnelle Hilfe – telefonisch wie auch vor Ort.

UNICUT®

Innovative Minimal-
mengenschmiersysteme,
Hochleistungsöle und
Sprühsysteme von Experten

UNICUT®

Minimalmengenschmierung
mit höchster Effizienz

UNICUT®

Qualität: unser Anspruch

UNICUT®
MMS und MMKS auf
höchstem Niveau

Um den Entwicklungen der Technik und den Erwartungen unserer Kunden Rechnung zu tragen, setzen wir in hohem Maße auf kunden- und anwendungsspezifische Lösungen. Für Sie bedeutet dies die exklusive und vor allem individuelle Erfüllung Ihrer Anforderungen – im technischen High-End-Bereich ebenso wie für das Standardsegment.

Unsere Produkte werden computergestützt auf modernsten Produktionsanlagen hergestellt. Regelmäßige strenge Kontrollen und jährliche Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 sowie DIN EN ISO 14001 gewährleisten einen gleichmäßig hohen, zuverlässigen Qualitätsstandard.

Top-Qualität erwarten wir von uns selbst aber nicht nur hinsichtlich unserer Öle und Sprühsysteme. Unsere umfangreiche Projekterfahrung, die wir durch die vielen Anwendungsfälle und unterschiedlichsten Aufgabenstellungen gewonnen haben, hat für große fachliche Vielseitigkeit gesorgt. Dies und unsere hohe Flexibilität bieten Ihnen die Gewissheit unserer kompetenten und schnellen Beratung.

Bearbeitungs-Formen



Wir denken weiter.

Und an eine bessere Umwelt.

Um unserem hohen Anspruch gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Produkte stetig weiter, besonders im Hinblick auf ihre Umweltverträglichkeit. Schon heute gelten UNICUT® Produkte als fortschrittlicher Beitrag, um die Umweltbilanz metallverarbeitender Unternehmen zu verbessern.

Zahlreiche Produkte sind mineralölfrei, alle sind frei von Silikon, PCB, PCT, Chlor und anderen Halogenen. Bei der Bearbeitung anfallende Metallspäne bleiben trocken und können komfortabel recycelt werden.

Saubere Sache.

Im UNICUT® Firmengebäude werden modernste Energiesparmaßnahmen realisiert: Die Stromerzeugung erfolgt über eine eigene Photovoltaikanlage (Leistung 30 kW/h). Produktionsemissionen werden weitgehend vermieden.

Die UNICUT® Minimalmengenschmiersysteme

• Die Anwendungsbereiche

UNICUT® Minimalmengenschmiersysteme bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Die Hauptanwendungsbereiche sind Kreissägen, Bandsägen, Stanzen und Bandtrennanlagen. Des Weiteren können auch individuelle Kundenwünsche realisiert werden.

• Die Funktionsweise

Bei den UNICUT® MMS-Systemen handelt es sich um Druckbehältersysteme. Das bedeutet, dass die Fluidförderung mittels Überdruck funktioniert und keine störanfälligen Pumpen benötigt werden. Somit ist das UNICUT® MMS-System eine absolut zuverlässige und für die Großindustrie geeignete Lösung.

Die Dosierung wird mittels der von UNICUT® entwickelten Dosierdüse dargestellt. Dies ermöglicht eine einfache, präzise und reproduzierbare Einstellung der Ölmenge, die nur mittels des Behälterdrucks reguliert wird. Optional ist auch ein Proportionalventil erhältlich, welches eine elektronische Mengeneinstellung über die SPS ermöglicht.

Vorteile gegenüber anderen Schmiersystemen

- Einfache Mengeneinstellung
- Reproduzierbare Einstellungen
- Geringster Verbrauch zwischen 0,05 – 1,00 Gramm/Minute
- Höchste Zuverlässigkeit
- Sehr präzises und nebelarmes Sprühbild
- Pro Druckbehälter können Netzwerksysteme mit bis zu 100 Schmierstellen angeschlossen werden
- Unabhängige Einstellbarkeit von Öl- und Luftmenge
- Alle Schlauchleitungen haben einen Durchmesser > 2,0 mm – dadurch sehr robust
- Massive Bauweise



UNICUT® MMS - 30
3 Liter Volumen



UNICUT® MMS - 50
5 Liter Volumen



UNICUT® MMS - 100
10 Liter Volumen



- ① Vollaluminium Druckbehälter
- ② Einfache Mengeneinstellung über den Behälterdruck
- ③ Optionale Niveau-Überwachung mit Schwimmerschalter
- ④ Massive Bauweise für die Großindustrie
- ⑤ Visuelle Füllstandskontrolle
- ⑥ Ausschließlich Metall- Manometer mit Glas
- ⑦ 2-fach Filter

- Beliebig erweiterbar durch modularen Baukasten
- Vorgerüstet für automatisches Nachfüllen mit der optionalen UNICUT® – Befüllstation
- Geeignet für Netzwerksysteme mit bis zu 100 Düsen

Düsen

Die UNICUT® Düsen sind präzise und robust zugleich. Gefertigt aus Edelstahl sind sie widerstandsfähig gegen Späneflug und mechanische Beanspruchung. Bei den UNICUT® Vollkegeldüsen handelt es sich um Zweiphasendüsen mit getrennter Luft- und Fluidführung. Auf Grund der druckdichten Verbindung der Düse mit der Fluidleitung, treffen Luft und Fluid erst beim Austritt aus der Düse zusammen, was ein sehr präzises und nebelarmes Sprühen ermöglicht. Ein weiterer positiver Nebeneffekt dieser Verbindung ist, dass Fluid- und Sprühluftdruck völlig unabhängig voneinander geregelt werden können.

UNICUT® 1/8" Vollkegel Düse



- ① Vollständig aus 1.4301 Edelstahl
- ② Fluidaustritt
- ③ Luftring für nebelarmes Sprühen
- ④ Push-In- Verschraubung für 3mm Schlauch

UNICUT® 7mm Vollkegel Düse



Düsen für Kreissägen

Mit den von UNICUT® angebotenen Düsenköpfen für Kreissägen können alle erdenklichen Anwendungen im Bereich der Schmierung und Kühlung von Kreissägen abgedeckt werden. UNICUT® bietet hier immer die richtige Lösung für Ihre Maschine. Besonders die UNICUT® Kombidüsen ermöglichen es, mit Hilfe eines Düsenkopfes das Sägeblatt nicht nur zu schmieren, sondern gleichzeitig auch ein spezielles Kühlmedium auf das Stammblatt aufzusprühen. Dadurch muss bei Anwendungen mit Hartmetallsägeblättern keine Düse weggeschwenkt werden, um das Sägeblatt zu wechseln.

UNICUT® M-Düsenkopf



- Düse: 3 x 1/8"
- Anwendung: Kreissägen
- Blattdurchmesser 800 mm

UNICUT® 3-fach Kombi-Düsenkopf



- ① Kühldüsen
- ② Schmierdüsen
- Zur Kühlung und Schmierung des Sägeblattes
- Düse: 3 x 7mm, 1 x Schmierung, 2 x Kühlung
- Anwendung: Unterflursägen, Kreissägen
- Blattdurchmesser 800 mm

UNICUT® 5-fach Kombi-Düsenkopf



- ① Kühldüsen
- ② Schmierdüsen
- Zur Kühlung und Schmierung des Sägeblattes
- Düse: 5 x 1/8", 3x Schmierung, 2x Kühlung
- Bearbeitungsform: Kreissägen

• Düsen für Bandsägen

Die Düsenköpfe für Bandsägen sind so entwickelt, dass Sägebandhöhen von 34 – 90 mm abgedeckt werden können. Auf Grund der Ausführung mit drei Düsen werden sowohl die Sägezähne, als auch der Bandrücken geschmiert.

UNICUT® Edelstahl U-Düsenkopf



- Düse: 3 x 7mm
- Bearbeitungsform: Bandsäge 
- Bis Bandhöhe 67 mm

UNICUT® U-Düsenkopf



- Düse: 3 x 7mm
- Bearbeitungsform: Bandsäge 
- Bis Bandhöhe 80 mm

• Düsen für Individualanwendung

Auf Grund des modularen Aufbaus der UNICUT® MMS Systeme sind individuelle Kundenlösungen einfach und kosteneffektiv zu verwirklichen. Bereits verwirklichte Projekte liegen in den Bereichen Profilbeölung, Profilreinigung, Bandspalten u.v.m.

UNICUT® Stabdüse mit Edelstahlrohr



- Rohr Ø 8mm
- Düse: 1 x 7mm
- Mat.: 1.4301

Verteilereinheiten

Der Zwischenverteiler ermöglicht es, lange Wege zwischen Behälter und Düse zu überbrücken. Der Zwischenverteiler wird über eine herkömmliche Schlauch- oder Rohrleitung mit dem Druckbehälter verbunden. Die Ventileinheit des Düsen-Ventil-Pakets kann dann über Schnellkupplungen mit dem Zwischenverteiler verbunden werden. Diese besondere Ausführung ermöglicht es, den Druckbehälter außerhalb der Maschine zu platzieren, sodass dieser auch ohne in den Sicherheitsbereich der Maschine zu treten, nachgefüllt werden kann. Mit dem Zwischenverteiler können Netzwerksysteme mit bis zu 100 Schmierstellen aufgebaut werden.

UNICUT® Zwischenverteiler



- Zum Überbrücken von langen Leitungswegen

UNICUT® 2-fach Ventileinheit



- ① Steuerung von Fluid und Luft
- ② Flammbeständiger Außenschlauch
- ③ Düsenköpfe für alle Anwendungen

UNICUT® 3-fach Ventileinheit



- ① Steuerung von Kühlung, Schmierung, Luft
- ② Flammbeständiger Außenschlauch
- ③ Kombi-Düsen Köpfe

Füllstandsüberwachung

Die optionalen Niveauschalter bieten Ihnen die Möglichkeit, den Füllstand Ihres Schmier-systems zu überwachen. Sie melden entweder über die SPS der Bearbeitungsmaschine oder über die optionale UNICUT® Blitzleuchte, wenn der Füllstand im Behälter das Minimum erreicht hat. Für das MMS 100 System ist ein Niveauschalter mit der Meldung voll/leer erhältlich. Dies ermöglicht, mit Hilfe der optionalen UNICUT® Füllstation, ein automa-tisches Nachfüllen der Behälter aus einem Fass oder IBC.

UNICUT® Niveauschalter



- Mit 2 Schaltpunkten voll + leer (optional) oder voll/Reserve/leer (optional)

UNICUT® Niveauschalter



- Mit 1 Schaltpunkt (optional)

Minimalmengenkühlmittel

UNICUT® Coolant-SAF

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	C-Stahl, CrNi-Stahl, Hochlegierte Stähle, Titan und Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Vollsynthetisch, niedrigviskos, wassermischbar
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Räumen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Vollsynthetisches Spezialkonzentrat
- Kein Emulgieren des Schneidöls
- Speziell für Duo-Anwendung abgestimmt
- Garantiert höchste Leistung von Öl und Kühlmittel
- Im Verhältnis 1:30 mit VE-Wasser mischbar
- Kein Verkleben

VORTEILE

- Höchste Produktivität durch maximale Maschinenleistungsnutzung bei erheblicher Verlängerung der Werkzeugstandzeiten
- Blitzkühlung der Schneide mittels Minimalmengensprühkühlung und Reduzierung der Oberflächenspannung der Kühlflüssigkeit
- „Trockenschnitt“ = trockene, entsorgungsgerechte Späne bedingt durch Minimalmengen, keine Kühlmittelentsorgung, keine Flüssigkeitsbindemittelentsorgung, Verbesserung des Arbeitsumfeldes
- Sehr hautfreundlich, keine gesundheitlichen Dämpfe bei sachgemäßer Anwendung, lackschonend
- Kein gefährlicher Arbeitsstoff gem. Gefahrstoffverordnung, biologisch abbaufähig
- Kein Gefahrgut gem. Gefahrgutschlüssel
- Frei von wachsähnlichen, klebrigen oder verharzenden Rückständen
- Frei von DEA, PCB, PCT, Chlor, Schwermetallen, Silikonen, Nitrosaminen, Halogenen
- Entsorgung n. EAK Nr. I20109 WGK I (VwVwS) Mischungsregel

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



STAHL / EDELSTAHL



SONDERWERKSTOFFE



BUNTMETALLE

UNICUT® Basic-EP

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Breitband-Allroundprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und CrNi-Stähle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölbasisch, mittelviskos, universell einsetzbar
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Räumen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Frei von verdunstungsfördernden Lösungsmitteln
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Kostenersparnis durch Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Optimal für Betriebe mit hoher Werkstoffvielfalt
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container

UNICUT® Basic-HT

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Breitband-Allroundprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und CrNi-Stähle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölbasisch, mittelviskos, universell einsetzbar
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Barrenfräsen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 220 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Hochtemperaturfest
- Für Hochleistungsbearbeitungsmaschinen
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Besonders haftfähig
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Für siliciumhaltige Legierungen und Reinaluminium geeignet
- Für Sonderbuntmetalllegierungen geeignet
- Einsetzbar mit Pump- oder Drucksprühsystemen
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Kostenersparnis durch Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Optimal für Betriebe mit hoher Werkstoffvielfalt
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Keine Fleckenbildung beim Aufheizen auf Warmwalztemperatur
- Riefenfreie Fräsflächen

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Basic-V

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Breitband-Allroundprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und CrNi-Stähle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölbasisch, mittelviskos, universell einsetzbar
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Barrenfräsen, Reiben, Räumen, Drehen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 100 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Für Hochleistungsbearbeitungsmaschinen
- Für Fräsprozesse mit anschließender Plattierung
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Für hochsiliziumhaltige Legierungen und Reinaluminium geeignet
- Für Sonderbuntmetalllegierungen geeignet
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Anlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Kostenersparnis durch Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Optimal für Betriebe mit hoher Werkstoffvielfalt
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene und riefenfreie Fräsflächen

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Alu-MF

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium und dessen Legierungen, Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, niedrigviskos
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Bohren, Drehen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

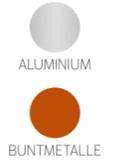
- Viskosität 30 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Biologisch abbaubar
- In Zusammenarbeit mit führenden Bandsägenherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Für hochsiliziumhaltige Legierungen sowie Reinaluminium geeignet
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten, bei Bandsägen bis zu 3000m²/Band
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch sehr geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene und riefenfreie Fräsflächen

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Alu-MF-LT

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium und dessen Legierungen, Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, niedrigviskos, tieftemperaturbeständig
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Bohren, Drehen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 23 cSt bei 40 °C
- Tieftemperaturbeständig bis - 60 °C
- Mineralölfrei
- In Zusammenarbeit mit führenden Bandsägenherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Für hochsiliciumhaltige Legierungen und Reinaluminium geeignet
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Keine Verfärbungen bei der Profillbearbeitung nach der Wärmebehandlung
- Verhinderung von Aufbauschnitten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch sehr geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Alu-SI

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	AlSi-Legierungen, Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und niedriglegierte CrNi-Stähle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, niedrigviskos
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Bohren, Drehen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 25 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- In Zusammenarbeit mit führenden Bandsägeherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Speziell für hochsiliciumhaltige Legierungen entwickelt
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten, bei Bandsägen bis zu 3000m²/Band
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschnitten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch sehr geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Alu-Milling

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium und dessen Legierungen, Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, niedrigviskos
BEARBEITUNGSFORM:	Barrenfräsen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 30 cSt, 40°C
- Mineralölfrei
- Speziell zum Fräsen von Aluminium geeignet
- Mit führenden Barrenfräsherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Plattierfähige Oberflächen nach dem Fräsen
- Auch für stark hochsiliziumhaltige Legierungen sowie Reinaluminium geeignet
- Vorzugsweise einsetzbar mit dem UNICUT® Spezialsprüngerät UDDS
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Saubere, spiegelglatte Oberflächen
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Bearbeitete Werkstücke sind plattierfähig ohne aufwändige Nachbehandlung
- Enorme Verminderung der Werkzeugkosten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene und riefenfreie Fräsflächen

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Alu-SF

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	Aluminium und dessen Legierungen, Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, niedrigviskos, fleckfrei, tieftemperaturbeständig
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Bohren, Drehen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 23 cSt bei 40 °C
- Fleckfrei nach der Wärmebehandlung
- Mineralölfrei
- In Zusammenarbeit mit führenden Bandsägenherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Für Luft- und Raumfahrtlegierungen geeignet und erprobt
- Für hochsiliziumhaltige Legierungen und Reinaluminium geeignet
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Keine Verfärbungen nach der Wärmebehandlung bei 180° C und 500°C
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch sehr geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Alu-HT-MF

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Spezialprodukt für Heißbearbeitung
MATERIALIEN:	Aluminium, Buntmetalle und niedriglegierte C-Stähle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, hochviskos
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 175 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- In Zusammenarbeit mit führenden Sägeherstellern entwickelt
- Ausgezeichnete Schmierwirkung bei Heißanwendung
- Minderung von Aufbauschneiden
- Hohe Haftfähigkeit bei hohen Temperaturen
- Einsetzbar mit mit Druckspühsystemen
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch sehr geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene Späne

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



UNICUT® Steel-A4

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	C-Stahl, CrNi-Stahl, Hochlegierte Stähle, Titan und Sonderwerkstoffe, Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, mittelviskos
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Räumen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Für Hochleistungsbearbeitungsmaschinen
- Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie austenitische Stähle, Sonderwerkstoffe wie Nimonic und Hastelloy sowie hochwarmfeste Stähle bestens geeignet
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Anlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Saubere und glatte Oberflächen
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container



Minimalmengenschmierstoffe

UNICUT® Duo-System



LEISTUNGSSPEKTRUM: Hightech-Spezialprodukt, für Heianwendung

MATERIALIEN: Stahl, Sonderwerkstoffe und Buntmetalle

EIGENSCHAFTEN: hochviskos

BEARBEITUNGSFORM: Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Bohren, Drehen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

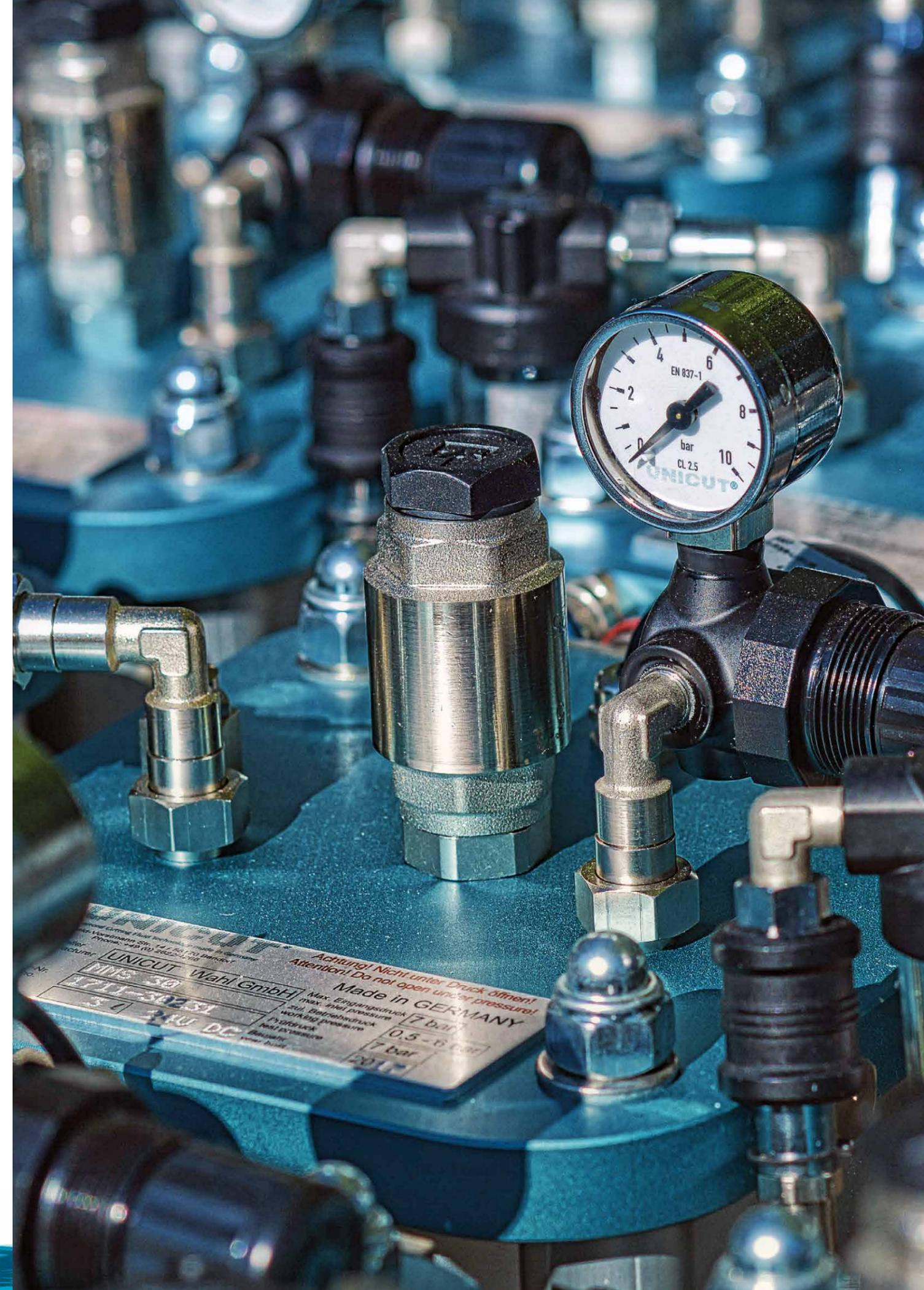
- Verfahren mit leistungsstarkem Synergieeffekt: Die entstehende Reibung wird mit Hilfe eines besonderen Hochleistungs-Schmierfluids auf ein Minimum reduziert. Die verbleibende Restwärme wird dann mit einem Mikronebel, aus dem speziell auf das Schmierfluid abgestimmten Hochleistungskhlfluid, eliminiert.
- Minimalmengen-Khlschmierung (MMKS)
- Für die Bearbeitung von Stahl, C-Sthlen, Edelstahl sowie Sonderwerkstoffen wie Titan, CrNiMo-Sthlen, Vanadium-Sthlen, Nickel und Ni-Basislegierungen, Nimonic, Hastelloy und Inconel
- Mineralölfrei
- Hervorragende Schmier- und Kühlleistung
- Bei HM-Werkzeugen ist der selbstinduzierte Heischnitt möglich
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Saubere und glatte Oberflächen
- Erhebliche Werkzeugkosteneinsparung
- Spürbare Steigerung der Produktions-Effizienz
- Stark reduzierte Taktzeiten bei gleicher Werkzeugstandzeit
- Keine klebrigen oder harzähnlichen Rückstände
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container





Advanced Cutting Fluid Technology made in Germany

UNICUT@ Wahl GmbH
Feld-Vorstmann-Straße 14
56170 Bendorf / Germany

Phone: +49(0) 26 22 - 42 66
Fax: +49(0) 26 22 - 26 03
E-mail: info@unicut.de
www.unicut.de

Weltweit für Sie im Einsatz.

Sie finden unsere Vertriebs- und Servicepartner in Europa und Asien:

Vertriebspartner EUROPA/Russland

FAIRCUT cutting solutions
GmbH & Co. KG
Freiheitsstrasse 15
59759 Arnsberg - Germany
Tel: +49 (0) 2592 973344-61
Fax: +49 (0) 2592 973344-66
Mobil: +49 (0) 175 56 77 247
E-Mail: bennewitz@faircut.eu
Web: www.faircut.eu

Vertriebspartner Türkei

BCM Makina Kimya
İth. Ve İhr. San.Tic.Ltd.Şti.
Mahmut Yesari Sk.
No:10 34718
Koşuyolu / Kadıköy / İSTANBUL
Mobil: +90 532 275 80 66
Tel: +90 216 545 62 94
Fax: +90 216 545 86 94

Vertriebspartner Asien/China

Chongqing DianDi
business trade Ltd.
04-10F, Jiulongwan Jinyu Building,
Zhigang big street,
400050 Jiulongpo district,
Chongqing
Volksrepublik China
Phone: +86 (0) 23 6816 1035
Fax: +86 (0) 23 6816 1039
Mobil: +86 (0) 133 203 55 911
E-mail: helen.tan@unicut.de

www.unicut.de