

UNICUT® Coolant-SAF

LEISTUNGSSPEKTRUM: Hightech-Spezialprodukt

MATERIALIEN: C-Stahl, CrNi-Stahl, Hochlegierte Stähle, Titan und Buntmetalle

EIGENSCHAFTEN: Vollsynthetisch, niedrigviskos, wassermischbar

BEARBEITUNGSFORM: Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Räumen



STAHL /
EDELSTAHL



SONDER-
WERKSTOFFE



BUNTMETALLE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Vollsynthetisches Spezialkonzentrat
- Kein Emulgieren des Schneidöls
- Speziell für Duo-Anwendung abgestimmt
- Garantiert höchste Leistung von Öl und Kühlmittel
- Im Verhältnis 1:30 mit VE-Wasser mischbar
- Kein Verkleben

VORTEILE

- Höchste Produktivität durch maximale Maschinenleistungsnutzung bei erheblicher Verlängerung der Werkzeugstandzeiten
- Blitzkühlung der Schneide mittels Minimalmengensprühkühlung und Reduzierung der Oberflächenspannung der Kühlflüssigkeit
- „Trockenschnitt“ = trockene, entsorgungsgerechte Späne bedingt durch Minimalmengen, keine Kühlmittelentsorgung, keine Flüssigkeitsbindemittelentsorgung, Verbesserung des Arbeitsumfeldes
- Sehr hautfreundlich, keine gesundheitsgefährdenden Dämpfe bei sachgemäßer Anwendung, lackschonend
- Kein gefährlicher Arbeitsstoff gem. Gefahrstoffverordnung, biologisch abbaufähig
- Kein Gefahrstoff gem. Gefahrstoffverordnung
- Frei von wachsähnlichen, klebrigen oder verharzenden Rückständen
- Frei von DEA, PCB, PCT, Chlor, Schwermetallen, Silikonen, Nitrosaminen, Halogenen
- Entsorgung n. EAK Nr. I20109 WGK I (VwVwS) Mischungsregel

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container