

UNICUT® Steel-A4

LEISTUNGSSPEKTRUM:	Hightech-Spezialprodukt
MATERIALIEN:	C-Stahl, CrNi-Stahl, Hochlegierte Stähle, Titan und Sonderwerkstoffe, Buntmetalle
EIGENSCHAFTEN:	Mineralölfrei, mittelviskos
BEARBEITUNGSFORM:	Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Räumen



STAHL /
EDELSTAHL



SONDER-
WERKSTOFFE



BUNTMETALLE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Für Hochleistungsbearbeitungsmaschinen
- Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie austenitische Stähle, Sonderwerkstoffe wie Nimonic und Hastelloy sowie hochwarmfeste Stähle bestens geeignet
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Anlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Frei von Silikon sowie Chlor und anderen Halogenen

VORTEILE

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Saubere und glatte Oberflächen
- Verminderung der Werkzeugkosten
- Weniger Stillstände durch Werkzeugwechsel
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

LIEFERBARE GEBINDEGRÖSSEN

- 10, 20, 30 Liter HDPE-Kanister
- 200 Liter Einwegfass
- 1000 Liter Container