



# BASIC-V

## EIGENSCHAFTEN

UNICUT® BASIC-V ist ein mineralölbasierter Hochleistungsschmierstoff für den Einsatz in der spanenden und formgebenden Metallbearbeitung. UNICUT® BASIC-V ist aufgebaut auf Basis spezieller, hochreiner Mineralöldestillate und bietet eine hohe Schmierleistung und eine gute Trennwirkung.

Aufgrund der ausgewogenen Rezeptur ist es besonders nebel- und verdampfungsarm und bietet vor allem bei der Bearbeitung anspruchsvoller Materialien wie hochlegierten Stählen, Edelstählen, Titan und Nickelbasislegierungen hervorragenden Verschleißschutz und Schnittleistungen. Bei Einsatz in der Aluminiumbearbeitung spielen die gute Haft- und Trennwirkung ihre Vorteile aus und sorgen für hohe Werkzeugstandzeiten und exzellente Oberflächengüte.

Das Produkt verharzt oder verklebt nicht und ist auf Grund des hohen Anteils an Verschleiß- und Hochdruckadditiven sehr sparsam einzusetzen. Das Produkt ist frei von Chlor, Schwermetallen, PCB, Silikon, Teflon, Aromaten und erfüllt somit höchste Kundenanforderungen. Maschinen, Späne und die Werkstücke bleiben sauber.

## ANWENDUNGSGEBIETE

Mittelschwere bis schwere Arbeitsgänge bei der Metallbearbeitung:

- Kreissägen
- Bandsägen
- Brammenfräsen
- Fräsen
- Bohren

## TECHNISCHE DATEN

- Aussehen: rot
- Konsistenz (20 °C): flüssig
- Viskosität (40 °C): 80-120 mm<sup>2</sup>/s
- Dichte (20 °C): 0,86-0,93 g/cm<sup>3</sup>
- Flammpunkt: > 175 °C
- Lagertemperatur: + 5 bis + 40 °C

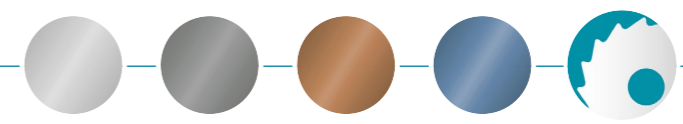
## APPLIKATION

UNICUT® BASIC-V wird unverdünnt eingesetzt. Für effizienten Einsatz empfehlen wir die UNICUT® MMS-Systeme.

## REINIGUNG

Bei Bedarf erfolgt diese mit neutralen, alkalischen oder Lösemittel-Reinigern

**MINIMALE MENGEN – MAXIMALE WIRKUNG**  
Schmierstoffe aus eigener Entwicklung und Herstellung



# STEEL A4

## EIGENSCHAFTEN

UNICUT® STEEL A4 ist ein mineralölfreier Hochleistungsschmierstoff für den Einsatz in der spanenden und formgebenden Metallbearbeitung. UNICUT® STEEL A4 ist auf Basis spezieller nachwachsender Rohstoffe aufgebaut und bietet eine sehr hohe Schmierleistung und Trennwirkung.

Aufgrund der speziellen Rezeptur ist es besonders für die Bearbeitung von hochanspruchsvollen Materialien wie höchstlegierten Stählen, Edelstählen, Titan und Nickelbasislegierungen geeignet und bietet hervorragenden Verschleißschutz und Schnittleistungen. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Vollmaterial.

Das Produkt verharzt oder verklebt nicht und ist auf Grund des hohen Anteils an Verschleiß- und Hochdruckadditiven sehr sparsam einzusetzen. Das Produkt ist frei von Chlor, Schwermetallen, PCB, Silikon, Teflon, Aromaten und erfüllt somit höchste Kundenanforderungen. Maschinen, Späne und die Werkstücke bleiben sauber.

### REINIGUNG

Bei Bedarf erfolgt diese mit neutralen, alkalischen oder Lösemittel-Reinigern

## ANWENDUNGSGEBIETE

Schwerste Arbeitsgänge bei der Metallbearbeitung:

- Kreissägen
- Bandsägen
- Brammenfräsen
- Fräsen
- Bohren
- Schneiden
- Ein- und Umformen

## TECHNISCHE DATEN

- Aussehen: braun
- Konsistenz (20 °C): flüssig
- Viskosität (40 °C): 75 mm<sup>2</sup>/s
- Dichte (20 °C): 0,97 g/cm<sup>3</sup>
- Flammpunkt: 215 °C
- Lagertemperatur: + 5 bis + 40 °C

## APPLIKATION

UNICUT® STEEL A4 wird unverdünnt eingesetzt. Für effizienten Einsatz empfehlen wir die UNICUT® MMS-Systeme.

# COOLANT

## EIGENSCHAFTEN

UNICUT® COOLANT ist ein vollsynthetisches Hochleistungskühlmittel für den Einsatz in der spanenden und formgebenden Metallbearbeitung. UNICUT® COOLANT wird vorzugsweise in Kombination mit UNICUT® STEEL A4 oder UNICUT® BASIC-V eingesetzt, und durch Versprühen aufgetragen.

UNICUT® COOLANT ist aufgrund seiner einzigartigen Rezeptur besonders für die Bearbeitung von hochanspruchsvollen Materialien wie höchstlegierten Stählen, Edelstählen, Titan und Nickelbasislegierungen geeignet und sorgt neben höchster Kühlleistung auch für entsprechenden Korrosionsschutz der Maschine.

Das Produkt verharzt oder verklebt nicht und ist für eine Vielzahl von Materialien einsetzbar. Das Produkt ist frei von Chlor, Schwermetallen, PCB, Silikon, Teflon, Aromaten und erfüllt somit höchste Kundenanforderungen. Maschinen, Späne und die Werkstücke bleiben sauber.

### REINIGUNG

Bei Bedarf erfolgt diese mit neutralen, alkalischen oder Lösemittel-Reinigern

## ANWENDUNGSGEBIETE

Schwerste Arbeitsgänge bei der Metallbearbeitung:

- Kreissägen
- Bandsägen
- Brammenfräsen
- Fräsen
- Bohren
- Schneiden
- Ein- und Umformen

## TECHNISCHE DATEN

- Aussehen: hellblau
- Konsistenz (20 °C): flüssig
- Viskosität (40 °C): 1,5 mm<sup>2</sup>/s
- Dichte (20 °C): 1 g/cm<sup>3</sup>
- Flammpunkt: n.a.
- Lagertemperatur: + 5 bis + 40 °C

## APPLIKATION

UNICUT® COOLANT wird verdünnt eingesetzt. Für effizienten Einsatz empfehlen wir die UNICUT® MMS-Systeme.

# ALU-MF

## EIGENSCHAFTEN

UNICUT® ALU-MF ist ein synthetischer, mineralölfreier Hochleistungsschmierstoff für den Einsatz in der spanenden und formgebenden Metallbearbeitung. UNICUT® ALU-MF ist aufgebaut auf Basis spezieller, höchstreiner, oxidationsstabiler Basisöle und bietet höchste Schmierleistung und eine exzellente Trennwirkung.

Aufgrund der ausgewogenen Rezeptur ist es besonders Nebel und verdampfungsarm. UNICUT® ALU-MF wurde speziell für den Einsatz auf Hochleistungs-Band- und -Kreissägen im Aluminiumbereich entwickelt.

Dadurch lassen sich – abhängig vom Maschinentyp – optimierte Sägeparameter realisieren, bei gleichzeitig hoher Standzeit der Werkzeuge. Das Produkt ist frei von Chlor, Schwermetallen, PCB, Silikon, Teflon, Aromaten und erfüllt somit höchste Kundenanforderungen. Maschinen, Späne und die Werkstücke bleiben sauber.

### REINIGUNG

Bei Bedarf erfolgt diese mit neutralen, alkalischen oder Lösemittel-Reinigern

## ANWENDUNGSGEBIETE

Schwerste Arbeitsgänge bei der Metallbearbeitung:

- Kreissägen
- Bandsägen
- Brammenfräsen
- Fräsen
- Bohren
- Stanzen
- Umformen

## TECHNISCHE DATEN

- Aussehen: hellgelb
- Konsistenz (20 °C): flüssig
- Viskosität (40 °C): 20-30 mm<sup>2</sup>/s
- Dichte (20 °C): 0,82-0,87 g/cm<sup>3</sup>
- Flammpunkt: > 150 °C
- Lagertemperatur: + 5 bis + 40 °C

## APPLIKATION

UNICUT® ALU-MF wird unverdünnt eingesetzt. Für effizienten Einsatz empfehlen wir die UNICUT® MMS-Systeme.

# ALU HT-MF

## EIGENSCHAFTEN

UNICUT® ALU HT-MF ist ein synthetischer, mineralölfreier Hochleistungsschmierstoff für den Einsatz in der spanenden und formgebenden Metallbearbeitung. UNICUT® ALU HT-MF ist aufgebaut auf Basis spezieller, höchstreiner, oxidationsstabiler Basisöle und bietet höchste Schmierleistung, bestes Haftvermögen und eine exzellente Trennwirkung.

Aufgrund der speziellen Rezeptur ist es besonders für Warmkreissägeanwendungen geeignet. UNICUT® ALU HT-MF wurde speziell für die Anwendung auf Hochleistungskreissägen im Aluminiumbereich entwickelt. Dadurch lassen sich – abhängig vom Maschinentyp – optimierte Sägeparameter realisieren, bei gleichzeitig hoher Standzeit der Werkzeuge.

Das Produkt ist frei von Chlor, Schwermetallen, PCB, Silikon, Teflon, Aromaten und erfüllt somit höchste Kundenanforderungen. Maschinen, Späne und die Werkstücke bleiben sauber.

### REINIGUNG

Bei Bedarf erfolgt diese mit neutralen, alkalischen oder Lösemittel-Reinigern

## ANWENDUNGSGEBIETE

Mittelschwere bis schwere Arbeitsgänge bei der Metallbearbeitung:

- Kreissägen
- Warmkreissägen

## TECHNISCHE DATEN

- Aussehen: gelb-braun
- Konsistenz (20 °C): flüssig
- Viskosität (40 °C): 135 mm<sup>2</sup>/s
- Dichte (20 °C): 0,9 g/cm<sup>3</sup>
- Flammpunkt: > 150 °C
- Lagertemperatur: + 5 bis + 40 °C

## APPLIKATION

UNICUT® ALU HT-MF wird unverdünnt eingesetzt. Für effizienten Einsatz empfehlen wir die UNICUT® MMS-Systeme.